

מעיל דו צדדי מבד סינטטי מגורד (פליס)**1 כללי**

- 1.1 אופיון זה מתייחס למעיל דו צדדי המיוצר מסריג סינטטי מגורד (פליס) .
- 1.2 המעיל ייוצר ב – 8 מידות גודל XS - 4XL , בהתאם לסט מדורג שיאושר מראש.
- 1.3 המעיל ייוצר ב2 גזרות :
- 1.3.1 גברים (יוניסקס) נדרש
- 1.3.2 נשים אופציונלי.
- 1.4 למעיל 2 כותפות לצורך השחלת דרגות , בשני הכיוונים .
- 1.5 תג שרוול ייתפר ע"ג המעיל משני הכיוונים בהתאמה לצד . (ע"ג הצד הכחול/ שחור תג משטרה , ע"ג הצד זית תג מג"ב) התג יירכש ע"י משטרת ישראל ויועבר לזוכה במכרז בעת הצורך.

1.6 מסמכים ישימים :**1.6.1 מסמכים ממשלתיים:**

- 1.6.1.1 תקן ישראלי מספר 924 – מיון תכים ותפרים.
- 1.6.1.2 תקן ישראלי מספר 2859- בחינה מדגמית לפי תכונות איכותיות.
- 1.6.1.3 ת"י 916 / ISO105 - יציבות צבע לכביסה, זיעה ואור.

1.6.2 מסמכים ממשלתיים זרים

1.6.2.1 ISO/IEC 17025 - General requirements for the competence of testing and calibration laboratories

2 דרישות**2.1 חומרים:**

- 2.1.1 100% פוליאסטר מגורד (פליס) במשקל 250-300 גר/מ"ר , (לשכבת בד אחת) .
גוון הבד: זית בצד אחד ושחור בצד השני , יתכן ויידרש לייצר גם בגוון כחול נייבי עפ"י ההגדרה בהזמנה.
- 2.1.2 הבד יהיה עמיד בדרישות ת"י 916 / ISO105 - יציבות צבע לכביסה, זיעה ואור .

תיאור בדיקה	דרישת מינימום	תקן
יציבות צבע בכביסה - שינוי גוון	דרגה 4-5	ISO 105-C06
יציבות צבע בכביסה - הכתמה	דרגה 4	ISO 105-C06
יציבות צבע בזיעה - שינוי גוון	דרגה 4	ISO 105-E04
יציבות צבע בזיעה - הכתמה	דרגה 4	ISO 105-E04
יציבות צבע לאור	דרגה 4-5	ISO 105-B02
יציבות בשפשוף - יבש ורטוב	דרגה 4	ISO 105-X12

3 עיבוד:

3.1 המעיל בעל פתח קידמי הנסגר ע"י רוכסן בעל שיניים יצוקות וידית ארוכה, התואם מעיל דו צדדי .

3.2 הצווארון עשוי מ-2 שכבות בד המעיל, ונסגר ע"י הרוכסן.

3.3 במכפלת יושחל שרוך המעיל ואבזמים פלסטיים להידוק השוליים.

3.4 בשני צידי המעיל יעובד בכל צד 2 כיסים הנסגרים ע"י רוכסנים, בצד אחד לפחות (משמע בסך הכל 4 כיסים 2 רוכסנים לפחות). אורך פתח הכיס מתאים לכף יד סבירה בהתאם למידה.

3.5 בפתחי השרוולים יחוברו חפתים בגימור מהודק, עשויים מבד המעיל.

3.6 תגי שרוול ייתפרו על שרוול שמאל לבישה במרחק של 6 ס"מ מחיבור קו הכתף כשהוא ממורכז ביחס לשרוול בשני צידי המעיל.

3.7 התג ייתפר בהתאמה לצד , משמע , בצד זית תג מג"ב , בצד השחור תג משטרה.

3.8 על גבי הכתפיים משני צידי המעיל, לאורך תפר הכתף, יורכבו כותפות באורך 13 ס"מ וברוחב 5 ס"מ. הקצה התחתון של הכותפת ייתפר בתפר השרוול ואילו הקצה המחודד יהיה בעל איבקה בהתאמה לכפתור שייתפר על תפר הכתף.

3.9 יש לוודא שהעיבוד של הכותפות יהיה בצורה כזאת שלא תיווצר הפרעה או אי נוחות באזור הכתף.

3.10 ניתן יהיה להציע הצעות לתצורת עיבוד שונה מהמוגדר לחיבור הכותפות.

3.11 כל חלקי המעיל יחוברו בתפר בטחון.

3.12 נראות הפריט :

בד הפלזי יהיה אחיד ללא מופע פילינג וכדרור משום סוג .
גוון הבד יהיה חד ועמוק, בהתאם לגוון שיאושר מראש .
פריט שיראה ברמה נמוכה , בלוי או דהוי יפסל ללא קשר לגזרה ולעיבוד .

4 סימון ואריזה

4.1 על המעיל במקום מוסווה (אפשרות בכיס פנימי) תיתפר תווית סימון שתכלול את הפרטים

הבאים :

4.2 שם היצרן.

4.2.1 סדרת ייצור/ חודש +שנת ייצור (כגון : 02/2016).

4.2.2 מידת גודל.

4.2.3 סמל "משטרת ישראל"

4.2.4 הוראות כביסה.

4.2.5 הרכב חומרים.

4.3 המעילים ינוקו מכל קצוות חוטי התפירה ויקופלו ויוכנסו לאריזה ניילון שקופה עפ"י הנוהל
המסחרי המקובל .

4.4 יש לוודא כי איכות האריזה לא תפגום בצורה כל שהיא באיכות המוצר (לרבות שינוי גוון,
אורך זמן אחסנה וכדומה).

4.5 לכל שקית יוכנס חומר SILIKA GEL לשמירה על לחות .

4.6 על שקית הפריט תודבק מדבקה הכוללת את הפרטים הבאים :

א. תיאור פריט והמידה

ב. שם היצרן

ג. סדרת ייצור - חודש ושנת ייצור

ד. סמל "משטרת ישראל"

ה. מספר קטלוגי

ו. ברקוד ומספר ברקוד

4.7 לכל פריט יוצמד, ע"י אזיקון, תג נייר ועליו תודבק מדבקה הכוללת את הפרטים הבאים :

א. תיאור פריט והמידה

- ב. שם היצרן
- ג. סדרת ייצור - חודש ושנת יצור
- ד. סמל "משטרת ישראל"
- ה. מספר קטלוגי
- ו. ברקוד ומספר ברקוד

4.8 על דפנות הצרות, משני צידי קופסת הקרטון, יודבקו תוויות עם פרטים באים :

- ז. תיאור פריט והמידה
- ח. מספר קטלוגי
- ט. ברקוד ומספר ברקוד
- י. שם היצרן
- יא. חודש ושנת ייצור
- יב. מס' הזמנה
- יג. כמות פריטים בקרטון
- יד. מספר הסודר של הקרטון מכלל ההזמנה ("קרטון-- מתוך -")
- טו. תאריך האריזה
- טז. סמל משטרת ישראל

4.9 משטוח :

4.9.1 את הקרטונים הארוזים יש למשטח ע"ג משטח, ולאבטח ע"י סרטים פלסטיים או ניילון נצמד ("שרינק").

5 דוגמאות להכוונה:

5.1 דוגמאות להכוונה: דוגמאות של הפריט, כאשר הן מוצגות בפני היצרן, משמשות להכוונה

והדרכה בלבד. סטיות עלולות להופיע בדוגמא - במקרה זה תקף האמור במפרט.

5.2 נדרש להתריע ולבחון את הסטיות בין המפרט לפריט, במידה ויהיו, בפני נציג משטרת ישראל.

6 אישור דגמים טרום הייצור הראשוני

6.1 לאחר שנקבע המציע כ"זוכה" בהתאם לתנאי המכרז, ועוד בטרם הוצאת ההזמנה, על המציע לסיים תהליך אישור הדגמים.

6.2 תהליך אישור הדגמים יכלול בתוכו את השלבים הבאים :

6.2.1 **סט מדורג סופי** – בתוך 14 ימים קלנדרים, יגיש הזוכה במכרז שני מעילים מכל מידת גודל. המעילים יבחנו לצורך התאמתן לדרישות מפרט זה ויבדקו בבדיקת מדידה ושימוש לצורך אישור נוחות הגזרה. בגמר הבדיקה תסומן דוגמה אחת מכל מידה "כדוגמה מאושרת" ותוחזר לזוכה. הדוגמה השנייה תישאר ברשות המזמין לצורך השוואה לאספקות עתידיות.

6.2.2 עם הגשת הסט המדורג (סעיף 6.2.1), יש להגיש לנציגי המזמין תעודות בחינה מעבדתיות אשר בוצעו ע"י מעבדה מוכרת ומוסמכת, המעידות על התאמת החומרים מהם מורכב המוצר לדרישות מפרט זה, טבלת מידות, מפרט וטבלת מידות של היצרן.

6.3 הסט שהוגש לאישור, יעובד באותו מתקן, באותה שיטת עבודה (גזרה, נראות) ומאותם החומרים בהם ישתמש היצרן לייצור הפריטים, פרט לסטיות שאושרו בכתב ע"י המזמין.

7 בחינות קבלה :

7.1 אספקות שוטפות יבחנו ע"י נציג המזמין באופן מדגמי ע"פ ת"י 2859, רמת בחינה II ורא"ר 4% לכל הפגמים. במסגרת הבחינה יבדקו הנושאים הבאים :

- התאמת המוצר לדגם שאושר לאספקה.
- סימטריות והיעדר עיוותים או פגמים בפריט.
- התאמת הגוונים בין חלקי המוצר, והתאמתו לגוון הנדרש בהזמנה ובמפרט.
- התאמת המידות לטבלת מידות הספק.
- התאמת טיב התפירה וחוזק התפרים.
- היעדר שגיאות בבד.
- ניקיון, סימון, גיהוץ ואריזת הפריט.